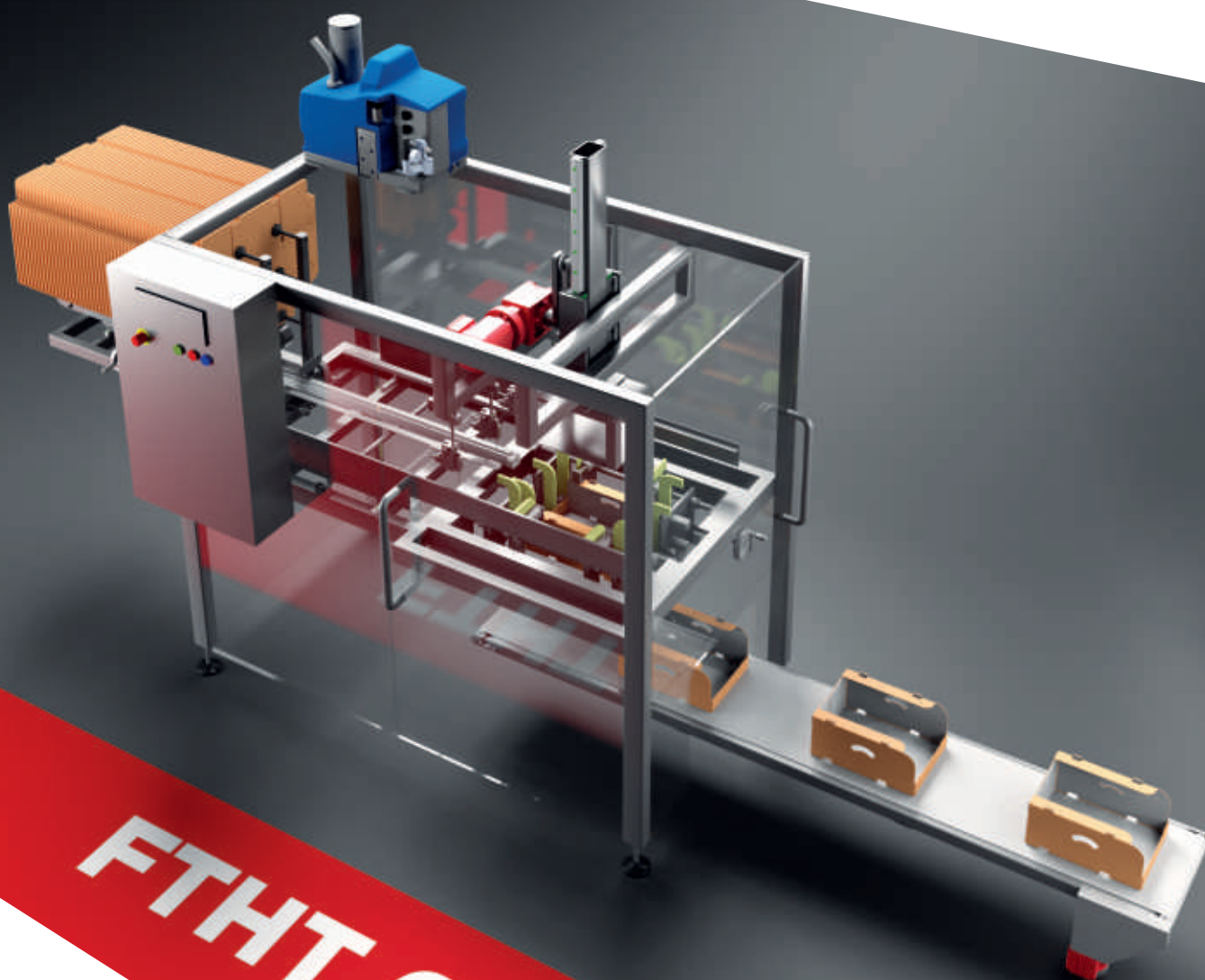


FORMIERKA POZIOMA FTHT 6
TAC TEKTRUROWYCH



FTHT 6

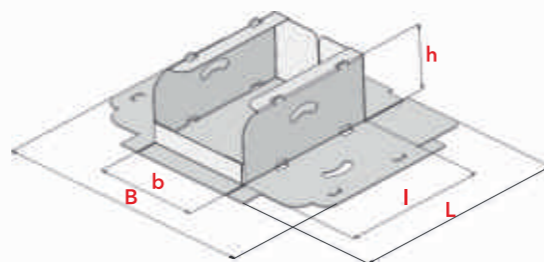
FORMIERKA POPRZECZNA FTHT 6

Formierka poprzeczna **FTHT 6** jest urządzeniem przeznaczonym do produkcji tac tekturowych klejonych na gorąco o różnych formatach i wymiarach.

Rozwiązanie techniczne formierki umożliwia jej samodzielną pracę, współpracę z urządzeniem piętrzącym lub poprzez zastosowanie możliwych aplikacji odbioru spod zespołu formowania pionowego tac, w różnych konfiguracjach systemów przepływu towarów.

PODSTAWOWY ZAKRES OBSŁUGIWANYCH WYMIARÓW KARTONÓW:

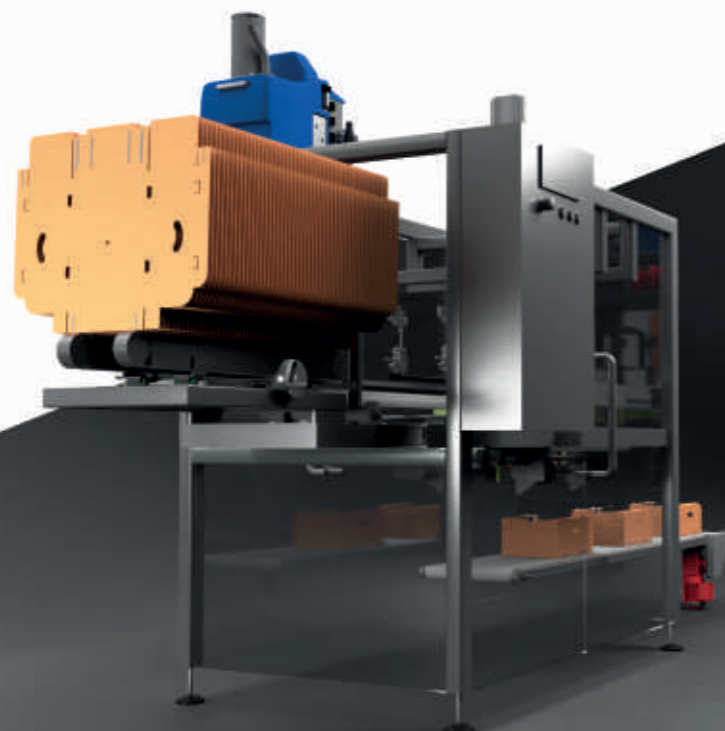
- L min = 350
- L max = 700
- l min = 250
- l max = 600
- B min = 450
- B max = 1000
- b min = 200
- b max = 400
- h min = 50
- h max = 250



Wynika z obowiązujących normatywów oraz optymalizacji ułożenia kartonów zbiorczych na paletach EUR i USA.

Standardy techniczne:

- napędy SEW
- pneumatyka FESTO
- optoelektronika SICK
- serwonapędy SEW, OMRON
- sterowanie SIEMENS, SIEMENS, OMRON, ALLAN BRADLEY
- system klejenia na gorąco NORDSON (dopuszcza się inne standardy)



FTHT 6

Formierki **FTHT** mogą pracować w **TANDEMIE**.

Posiadają wtedy wspólne sterowanie z wykorzystaniem jednego sterownika i jednego systemu klejowego; formierki w wykonaniu **TANDEM** mają szczególne zastosowanie przy produkcji klejonych opakowań dwuczęściowych oraz przy wymaganych wysokich wydajnościach.

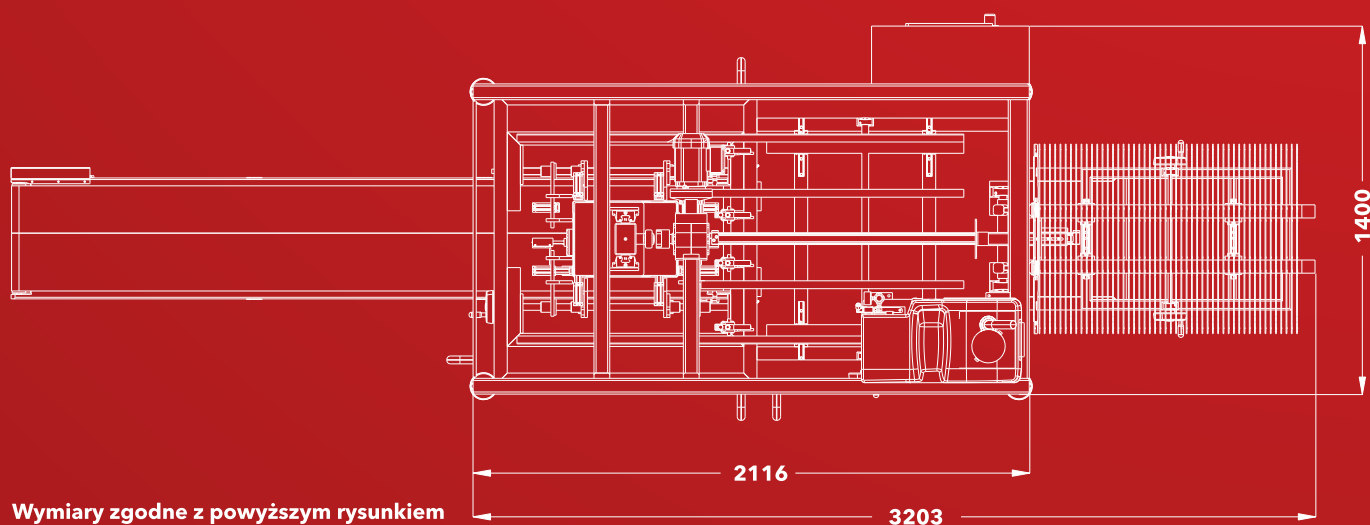
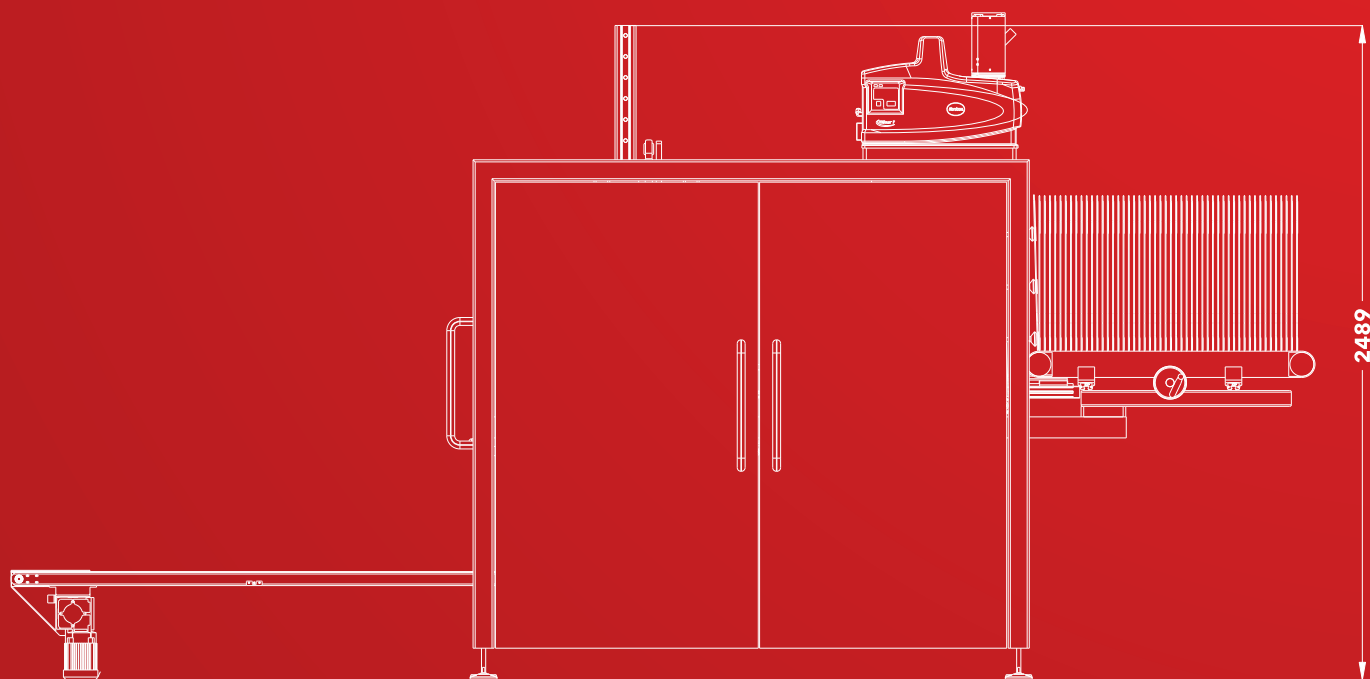
MOŻLIWE APLIKACJE

- Rozbudowa maszyny o zespół piętrzący tace.
- Wymienne zespoły formujące dla różnych typów i wymiarów tac.
- Rozbudowa maszyny o pionowy magazyn kartonów o dużej pojemności.
- Różne systemy odbioru spod zespołu pionowego formowania tac.
- maszyna może być wykonana jako lewa lub prawa zależnie od potrzeb klienta.
- wyposażenie maszyny w magazyn wymiennych narzędzi formujących.
- wykonanie konstrukcji ze stali kwasoodpornej.



ZALETY FTHT 6

- Kompaktowość i zwartość konstrukcji.
- Modułowa konstrukcja umożliwiająca rozbudowę urządzenia (różne aplikacje).
- Uniwersalność rozwiązania umożliwia pracę indywidualną w różnych opcjach lub współpracę z kompleksowym systemem przepływu towarów.
- Wizualizacja procesu na panelu zapewniająca wysoką czytelność, łatwość obsługi (tryb serwisowy); sygnalizacja i lokalizacja stanów awaryjnych), możliwość raportowania, komunikacji - pracy pod systemem nadrzędnym.



Wymiary zgodne z powyższym rysunkiem

PARAMETRY TECHNICZNE:

- masa 1650 kg
- pneumatyka:
 - ciśnienie robocze 5,5 - 6 bar
 - zapotrzebowanie powietrza 0,35 - 0,7 m³/min (łącznie z aplikatorem kleju) przy 20 cykli/min
- wydajność 15 - 20 szt./min
- zasilanie 3 x 400 V
- moc zainstalowana 9 kW (wraz z systemem klejenia na gorąco)